

JB/T 9485—2010

ICS 25.080.99  
J 50  
备案号: 28654—2010

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9485—2010  
代替 JB/T 9485—1999

## 光学加工机床 型号编制方法

The methods for naming optical processing machinery-types

中华人民共和国  
机械行业标准  
光学加工机床 型号编制方法  
JB/T 9485—2010

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

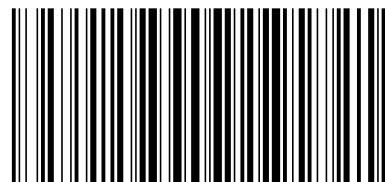
210mm×297mm·0.75 印张·15 千字  
2010 年 7 月第 1 版第 1 次印刷  
定价: 12.00 元

\*

书号: 15111·9774

网址: <http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话: (010) 88379778  
直销中心电话: (010) 88379693  
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 9485—2010

2010-02-11 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 型号编制方法.....	1
3 类代号.....	1
4 特性代号.....	1
4.1 特性代号编制原则.....	1
4.2 通用特性代号.....	1
4.3 结构特性代号.....	1
5 系列代号及主参数.....	2
6 第二主参数.....	2
7 重大改进序号.....	2
8 型号编制示例.....	2
附录 A（规范性附录）光学加工机床统一名称、类以及系列的划分.....	3
表 1 机床的类代号.....	1
表 2 机床的通用特性代号.....	1
表 A.1 成型机类（CX）机床名称、系列的划分.....	3
表 A.2 切割机类（QG）机床名称、系列的划分.....	3
表 A.3 铣磨机类（XM）机床名称、系列的划分.....	4
表 A.4 精抛机类（JP）机床名称、系列的划分.....	4
表 A.5 磨边机类（MB）机床名称、系列的划分.....	4
表 A.6 滴胶机类（DJ）机床名称、系列的划分.....	5
表 A.7 上盘机类（SP）机床名称、系列的划分.....	5
表 A.8 下盘机类（XP）机床名称、系列的划分.....	5

## 前 言

本标准代替JB/T 9485—1999《光学加工机床 型号编制方法》。

本标准与JB/T 9485—1999相比，对原标准作了编辑性修改，主要技术内容没有变化。

本标准的附录A为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由机械工业仪器仪表元器件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：沈阳仪表科学研究所、国家仪器仪表元件质量监督检验中心。

本标准起草人：刘新华、赵成强、李延夫、徐秋玲。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——ZB Y175—1983；

——JB/T 9485—1999。

表 A.6 滴胶机类 (DJ) 机床名称、系列的划分

系列	机床名称	主 参 数	第二主参数
0	(火漆)滴胶机	最大胶锅容量 <sup>a</sup> 最大滴胶直径 <sup>b</sup>	—
1	(低熔点)合金滴胶机	最大胶锅容量	—
2	—	—	—
3	—	—	—
4	—	—	—
5	—	—	—
6	—	—	—
7	—	—	—
8	—	—	—
9	—	—	—

<sup>a</sup> 只适用于筒式(火漆)滴胶机；  
<sup>b</sup> 只适用于半自动(火漆)滴胶机和自动(火漆)滴胶机。

表 A.7 上盘机类 (SP) 机床名称、系列的划分

系列	机床名称	主 参 数	第二主参数
0	普通上盘机	最大上盘直径	—
1	X轴眼镜片(基型)上盘机	最大上盘直径	轴数
2	眼镜片光学定位上盘机	最大上盘直径	—
3	眼镜片投影定位上盘机	最大上盘直径	—
4	(外)复曲面(眼镜片多片)上盘机	最大上盘直径	—
5	—	—	—
6	—	—	—
7	模盘上盘机	最大上盘直径	—
8	—	—	—
9	—	—	—

注：表中的“X”为机床的轴数，用中文字“单”、“双”、“三”、“四”等表示。

表 A.8 下盘机类 (XP) 机床名称、系列的划分

系列	机床名称	主 参 数	第二主参数
0	冷冻下盘机	最大功率	—
1	超声波下盘机	最大功率	—
2	(低熔点)合金下盘机	最大功率	—
3	—	—	—
4	—	—	—
5	—	—	—
6	—	—	—
7	—	—	—
8	—	—	—
9	—	—	—